

# GERBEUR ÉLECTRIQUE

2000 / 2500 KG



Model		PT20N	PT25N
1.3	Moteur		Batterie
1.4	Type d'opérateur		Piéton / debout
1.5	Capacité de charge / charge nominale	Q (t)	2.0 / 2.5
1.6	Distance entre les centres de charge	c (mm)	600 / 600
1.8	Distance de charge, centre de l'essieu moteur à la fourche	x (mm)	892 <sup>(1)</sup> / 892 <sup>(1)</sup>
1.9	Empattement	y (mm)	1330 <sup>(1,2)</sup> / 1435 <sup>(1)</sup>
<b>Poids</b>			
2.1	Poids de service	Kg	620 / 770
2.2	Charge par essieu, en charge avant/arrière	Kg	1110/1510 / 1370/1900
2.3	Charge par essieu, à vide, avant/arrière	Kg	500/120 / 610/160
<b>Pneus, châssis</b>			
3.1	Pneus		Polyuréthane (PU)
3.2	Taille des pneus, avant	Øxw (mm)	Ø230 x 70
3.3	Taille des pneus, arrière	Øxw (mm)	Ø84 x 84
3.4	Roues supplémentaires ( dimensions )	Øxw (mm)	Ø100 x 40
3.5	Roues, nombre avant/arrière (x=roues motrices)		1 x+2/4
3.6	Bande de roulement, avant	b10 (mm)	540
3.7	Bande de roulement arrière	b11 (mm)	367/512
<b>Dimensions</b>			
4.4	levée	h3 (mm)	120
4.9	Hauteur du timon en position de conduite min./max	h14 (mm)	950/1350
4.15	Hauteur, abaissée	h13 (mm)	85
4.19	Longueur totale	l <sub>1</sub> (mm)	1790 <sup>(2,3)</sup> / 1895 <sup>(2,3)</sup>
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l <sub>2</sub> (mm)	640 <sup>(2,3)</sup> / 745 <sup>(2,3)</sup>
4.21	Largeur totale	b <sub>1</sub> (mm)	790
4.22	Dimensions des fourches	s/e/l (mm)	55/173/1150
4.25	Largeur à travers les fourches	b5 (mm)	540/685
4.32	Garde au sol, centre de l'empattement min./max.	m2 (mm)	30
4.34	Largeur d'allée pour palettes 1000x1200 en croix	Ast (mm)	2400 <sup>(2,3)</sup> / 2505 <sup>(3)</sup>
4.34	Largeur d'allée pour palettes 800x1200 en longueur	Ast (mm)	2290 <sup>(2,3)</sup> / 2395 <sup>(3)</sup>
4.35	Rayon de braquage	Wa (mm)	1585 <sup>(2,3)</sup> / 1690 <sup>(3)</sup>
<b>Données sur la performance</b>			
5.1	Vitesse de déplacement, en charge / à vide	Km/h	7.5/8.0 / 6.0/7.0
5.2	Vitesse de levage, en charge / à vide	m/s	0.025/0.030 / 0.035/0.045
5.3	Vitesse de descente, en charge / à vide	m/s	0.030/0.025 / 0.045/0.050
5.8	Capacité maximale de descente, en charge / à vide	%	8/15
5.10	Frein de service		Électromagnétique
<b>Moteur électrique</b>			
6.1	Puissance du moteur d'entraînement S2 60 min	kW	1.4
6.2	Puissance du moteur de levage à S3 7,5 %.	kW	0.8 / 2.2
6.3	Batterie selon DIN 43531/35/36 A,B ; C, non		/ /
6.4	Tension de la batterie, capacité nominale K5	V / Ah	24/160-210 / 24/270-350
6.5	Poids de la batterie	Kg	155/200 / 235/285
6.6	Consommation d'énergie selon le cycle VDI	kWh/h	0.36 / 0.90
<b>Données supplémentaires</b>			
8.1	Type de commande de l'entraînement		Régulateur de vitesse AC
8.4	Niveau sonore à l'oreille du conducteur selon EN 12053	dB(A)	69

1) Section de charge abaissée +65mm ; 2) Avec retrait de la batterie latérale : +30mm ; 3) Avec plate-forme dépliée : +440mm.

