

# Transpalette électrique lithium 1.5 tonnes - PWB150

**Carsat** Retraite  
& Santé  
au travail

**ÉLIGIBLE  
SUBVENTION  
CARSAT**

JUSQU'À  
**70%**  
DE SUBVENTION



Model		PWB-150	
1.3	Moteur		Batterie
1.4	Type d'opérateur		Pieton
1.5	Capacité de charge / charge nominale	Q (t)	1.5
1.6	Distance entre les centres de charge	c (mm)	600
1.8	Distance de charge, centre de l'essieu moteur à la fourche	x (mm)	947
1.9	Empattement	y (mm)	1189
<b>Poids</b>			
2.1	Poids de service	Kg	121   130
2.2	Charge par essieu, en charge avant/arrière	Kg	520/1110   525/1115
2.3	Charge par essieu, à vide, avant/arrière	Kg	99/31   108/32
<b>Pneus, châssis</b>			
3.1	Pneus		Polyuréthane
3.2	Taille des pneus, avant	Øxw (mm)	Ø250 x 75
3.3	Taille des pneus, arrière	Øxw (mm)	Ø80 x 60(80x83)
3.4	Roues, nombre avant/arrière (x=roues motrices)		1x+2(1x/4)
3.7	Bande de roulement arrière	b11 (mm)	380   525
<b>Dimensions</b>			
4.4	levée	h3 (mm)	115
4.9	Hauteur du timon en position de conduite min./max	h14 (mm)	630/1230
4.15	Hauteur, abaissée	h13 (mm)	80
4.19	Longueur totale	l <sub>1</sub> (mm)	1530
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l <sub>2</sub> (mm)	380
4.21	Largeur totale	b <sub>1</sub> (mm)	540   685
4.22	Dimensions des fourches	s/e/l (mm)	50/160/1150
4.25	Largeur à travers les fourches	b5 (mm)	540   685
4.32	Garde au sol, centre de l'empattement min./max.	m2 (mm)	30
4.34	Largeur d'allée pour palettes 800x1200 en longueur	Ast (mm)	2005
4.35	Rayon de braquage	Wa (mm)	1332
<b>Données sur la performance</b>			
5.1	Vitesse de déplacement, en charge / à vide	Km/h	4.0/4.4
5.2	Vitesse de levage, en charge / à vide	m/s	0.016/0.021
5.3	Vitesse de descente, en charge / à vide	m/s	0.005 / 0.026
5.8	Capacité maximale de descente, en charge / à vide	%	6/20
5.10	Frein de service		électromagnétique
<b>Moteur électrique</b>			
6.1	Puissance du moteur d'entraînement S2 60 min	kW	0.75
6.2	Puissance du moteur de levage à S3 7,5 %.	kW	0.5
6.3	Batterie selon DIN 43531/35/36 A,B ; C, non		/
6.4	Tension de la batterie, capacité nominale K5	V / Ah	24/20(24/40; 24/60)
6.5	Poids de la batterie	Kg	5.9
6.6	Consommation d'énergie selon le cycle VDI	kWh/h	0.188
<b>Données supplémentaires</b>			
8.1	Type de commande de l'entraînement		AC speed Control
8.4	Niveau sonore à l'oreille du conducteur selon EN 12053	dB(A)	<70

