

CHARIOT ÉLEVATEUR ÉLECTRIQUE 3 ROUES MONO-MOTEUR FB3R12E



Ergonomique



Design
compact



Meilleur rapport
qualité-prix



Haute
performance

Modèle			FB3R12N
1.2	Transmission : électrique (batterie ou réseau), diesel, essence, manuelle		électrique
1.3	Type d'opération (manuelle, piétonne, debout, assise, préparatrice de commandes)		assise
1.4	Capacité de charge /charge nominale	Q(kg)	1200
1.5	Distance du centre de gravité de la charge	c(mm)	500
1.6	Distance de charge entre le centre de l'essieu moteur et la fourche	x(mm)	265
1.7	Empattement	y(mm)	991/1073
Poids			
2.1	Poids en marche avec batterie	kg	2080
2.2	Charge sur l'essieu, en charge avant / arrière	kg	2950/330
2.3	Charge sur l'essieu, à vide avant / arrière	kg	880/1220
Roues, châssis			
3.1	Type : caoutchouc solide, superélastique, pneumatique, polyuréthane		PPS/PU
3.2	Taille des pneus avant		13x41/2x8
3.3	Taille des pneus arrière		Φ250x82 PU
3.4	Nombre de roues avant/arrière (x = roues motrices)		2/1x
3.5	Largeur de voie avant	b10(mm)	765
3.6	Largeur de voie arrière	b11(mm)	0
Dimensions de base			
4.1	Inclinaison du chariot mât/fourche avant/arrière	α/β (°)	3/5
4.2	Hauteur du mât rentré	h1(mm)	1965
4.3	Levée libre	h2(mm)	95
4.4	Hauteur de levée de base	h3(mm)	3000
4.5	Hauteur de mât déployé	h4(mm)	3865
4.6	Hauteur du toit de protection (cabine)	h6(mm)	1975
4.7	Hauteur du siège / hauteur debout	h7(mm)	980
4.8	Hauteur d'attelage	h10(mm)	540
4.9	Longueur totale	l1(mm)	2460
4.10	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l2(mm)	1545
4.11	Largeur totale	b1(mm)	880
4.12	Dimensions des fourches	L/l/h(mm)	40/120/920
4.13	Largeur du tablier porte-fourche	b3(mm)	825
4.14	Garde au sol, en charge, sous le mât	m1(mm)	80
4.15	Garde au sol, centre du chariot	m2(mm)	90
4.16	Largeur d'allée pour des palettes 1000x1200 en travers	Ast(mm)	2951
4.17	Largeur d'allée pour des palettes de 800x1200 en longueur	Ast(mm)	3069
4.18	Rayon de braquage	Wa(mm)	1350
Données de performance			
5.1	Vitesse de déplacement avec charge/à vide	km/h	7/9
5.2	Vitesse de levée avec charge/à vide	m/s	0.15/0.22
5.3	Vitesse d'abaissement , avec charge/à vide	m/s	0.17/0.20
5.4	Traction, avec charge/à vide S2 60 min	N	1800/2300
5.5	Performance maximale en pente, avec charge/à vide S2 5 min	%	6/10
5.6	Frein de service		Hydraulique / Mécanique
Moteur électrique			
6.1	Puissance du moteur de traction S2 60 min	kW	2.5
6.2	Puissance du moteur de levage à S3 15%	kW	3
6.3	Batterie standard		DIN
6.4	Tension de la batterie, capacité nominale K5	V/Ah	24V/600Ah
6.5	Poids de la batterie	kg	490
6.6	Dimensions de la batterie l/w/h	mm	806/263/628
Informations supplémentaires			
7.1	Type de commande d'entraînement		AC
7.2	Pression hydraulique pour équipements	Mpa	13.5
7.3	Volume d'huile pour les accessoires	l/min	11
7.4	Niveau de pression acoustique EN 12 053	dB(A)	70

Spécifications des mâts de 1200 Kg

Désignation	Hauteur de levée h3(mm)	Levée libre h2 (mm)	Hauteur du mât rentré h1 (mm)	Hauteur de mât déployé h4 (mm)	Inclinaison avant/arrière α / β (°)	Table de capacité(kg) C=500mm sans déplacement latéral, pneus pleins souples
						FB3R12E
Duplex	2500	95	1715	3365	3/5	1200
	2700	95	1815	3565	3/5	1200
	3000	95	1965	3865	3/5	1200
	3300	95	2155	4165	3/5	1200
	3500	95	2215	4365	3/5	1050
	3700	95	2315	4565	3/5	950
	4000	95	2515	4865	3/5	900
Duplex Grande levée libre	2500	875	1715	3365	3/5	1200
	2700	975	1815	3565	3/5	1200
	3000	1125	1965	3865	3/5	1200
	3300	1275	2155	4165	3/5	1200
	3500	1375	2215	4365	3/5	1050
	3700	1475	2315	4565	3/5	950
	4000	1625	2515	4865	3/5	900
Triplex Grande levée libre	4000	1061	1900	3565	3/5	900
	4350	1161	2000	3790	3/3	800
	4500	1211	2050	3890	3/3	700
	4800	1311	2150	4090	3/3	550
	5000	1411	2250	4240	3/3	450